

ALZMETALL

ABOMAT 50

**ANGEBOTSDetails**

Lagernummer	1072-19072
Maschinenart	Bohrautomat
Fabrikat	ALZMETALL
Typ	ABOMAT 50
Baujahr	1986
Steuerungsart	NC
Steuerungsname	PLC-Steuerung
Lagerort	Dreieich
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	sofort
Preis	Auf Anfrage

TECHNISCHE Details

Bohrdurchmesser	65 mm
Ausladung	380 mm
Steuerung	PLC-Steuerung
Bohrspindeldrehzahl	63 - 1600 U/min
Tischgröße	630 x 500 mm
Eilgang Z-Achse	4,75 m/min
Bohrvorschübe:	0,05 - 0,56 mm/U
Gesamtleistungsbedarf	9 kW
Maschinengewicht ca.	2,0 t
Raumbedarf ca.	1,50 x 1,20 x 2,95 m

ZUSATZINFORMATIONEN

Bohrleistung in Stahl ST60: 65 mm
Bohrleistung in Guss GG20: 80 mm
Gewindeschneiden ST60: M68
Gewindeschneide GG M72
SPS-gesteuerter Bohrautomat mit
Bohren/Tieflochbohren/Gewindeschneiden
Ablauf:
1. Eilgang auf Startposition
2. Einschalten der Drehzahl
3. Einschalten des Bohrvorschubs
4. Bohren bis Erreichen der Bohrtiefe

ALZMETALL

ABOMAT 50

5. Rücklauf im Eilgang auf Startposition
manuelle Bedienung möglich. (Drehzahl- und
Drehrichtung, Eilgangpositionierung,
Ein-/Ausschalten des Bohrvorschubs)
Anwahl der Bohrvorschübe und Spindeldrehzahl
erfolgt manuell über Getriebebeschaltung.
Polumschaltbarer Motor mit 1.500/3.000 U/min.
mit mechanischer Überlastkupplung

LINK ZUM ANGEBOT

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten)