

GILDEMEISTER (teilueberholt)

CTX 420 linear V3 - Siem. 840D



20 346

ANGEBOTSDetails

Lagernummer	1072-20346
Maschinenart	CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	GILDEMEISTER (teilueberholt)
Typ	CTX 420 linear V3 - Siem. 840D
Baujahr	2003
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	SINUMERIK 840D ShopTurn
Lagerort	Dreieich
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	sofort
Preis	Auf Anfrage

TECHNISCHE Details

Drehdurchmesser	324 mm
Drehlänge	600 mm
Steuerung	SINUMERIK 840D ShopTurn
Umlaufdurchmesser	680 mm
Verfahrweg - x	260 mm
Verfahrweg - z	635 mm
Spindeldrehzahl:	5000 1/min
Spindelbohrung	79 mm
C-Achse	0,025 °
Revolverkopf	12 Pos. / VDI 40
Angetriebene Werkzeuge	12 Pos. 4.500 U/min
Eilgang X-Achse	60 m/min
Eilgang Z-Achse	45 m/min
Aufnahmekegel in der Reitstockpinole	MK 5
Reitstockhub	580 mm
Antriebsleistung - Spindelmotor	25 kW
Betriebsspannung	400 V
Gesamtleistungsbedarf	50 kVA
Maschinengewicht ca.	6,0 t
Raumbedarf ca.	3,50 x 2,46 x 2,10 m
Späneförderer	4,00 x 1,25 x 1,50 m

ZUSATZINFORMATIONEN

- Fabrik-Nr.: 02260001561

GILDEMEISTER (teilueberholt)

CTX 420 linear V3 - Siem. 840D

- Maschine EIN: 64.692 h
- Programm EIN: 18.296 h
- Steuerung: SIEMENS 840D ShopTurn
- elektr. Handrad
- C-Achse und angetr. Werkzeugen
- Hauptspindel neu gelagert
- Kugelrollspindel u. Lagerung Z-Achse erneuert
- Werkzeugantrieb Revolver neu gelagert
- Hohlspannzylinder
- Späneförderer (Scharnierband)
- Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte

LINK ZUM ANGEBOT

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten)